

Практическая работа по профилю «Культура дома, дизайн и технологии»
Моделирование цельнокроеного платья с декоративной отделкой
и технология обработки горловины подкройной обтачкой, 9 класс

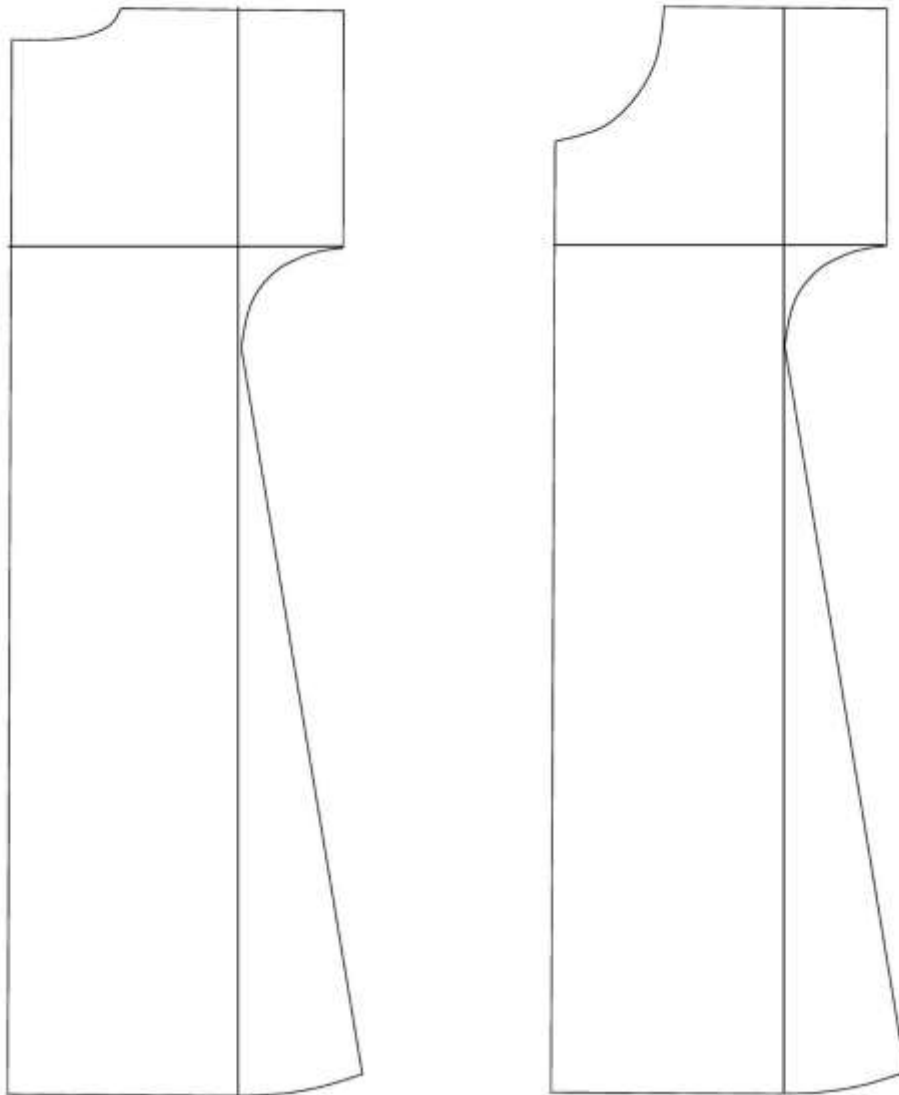
Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией.
3. Выполните моделирование основы цельнокроеного платья:
 - 3.1. В соответствии с эскизом и описанием нанесите фасонные линии красным цветным карандашом, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы плечевого цельнокроеного изделия на листе «Практическое задание» (стр. 2). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
 - 3.2. Укажите: наименование деталей; количество деталей; положение середины и сгиба (при наличии); расположение долевой нити; конструктивные линии; положение контрольных знаков (надсечки, метки); величины припусков на швы.
 - 3.3. Постройте детали переднего и заднего полотнищ юбки на чертеже основы плечевого изделия с учетом коэффициента сборки. Укажите ширину оборок под чертежом.
 - 3.4. Постройте деталь оборки рукава под чертежом основы плечевого цельнокроеного изделия. Укажите ширину оборки под чертежом платья.
4. Разработайте эскиз декоративной отделки изделия.
5. Укажите материалы, фурнитуру, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия.
6. Заполните недостающие графы в технологической карте «Обработка горловины подкройной обтачкой».

Эскиз	Описание модели
 <p>Рисунок 1 – пример цельнокроеного платья с отделкой аппликацией и вышивкой</p>	<p>Платье цельнокройное из хлопчатобумажной ткани, длиной до середины колена, отрезное по линии талии, линия талии завышена. Ширина лифа по линии талии 46 см. Нижняя часть платья - юбка со сборкой, коэффициент сборки 2.</p> <p><i>На полочке</i> декоративная отделка. Вырез горловины овальной формы, обработан подкройной обтачкой. Рукав цельнокроеный шириной 17 см, длина оборки 30 см, коэффициент сборки 2.</p>
<p>Декоративная отделка - это элемент композиции изделия. Отделки обогащают художественно-образный замысел изделия. Она может быть выполнена другой тканью, как аппликация, или, как деталь (карман, воротник, часть рукава и т.д.).</p> <p>Рисунок 2 - пример декоративной отделки платья</p>	

«Моделирование платья»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы платья без вытачек



Ширина оборки заднего полотнища:

Ширина оборки переднего полотнища:

Ширина оборки рукава:

Нарисуйте эскиз декоративной отделки кокетки изделия. Использование различных фурнитуры, элементов вышивки или аппликации – по вашему усмотрению.

Не задерживайтесь на данном этапе!



Место для вашего эскиза


Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.

16.	
17.	
18.	

Заполните недостающие графы в технологической карте «Обработка горловины подкройной обтачкой».

Операция		Материалы, оборудование, инструменты и приспособления	Технические условия (ТУ) и условные обозначения
Название	Последовательность выполнения работы		
Подготовка обтачки	<p>1. Обметать нижние срезы деталей обтачки.</p> <p>2. Сколоть, сметать, а затем стачать</p> <p>деталей обтачки. Удалить</p> <p>3. Заутюжить</p> <p>на сторону переда.</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t</i> нагрева утюга – до 200°C</p> <p></p> <p>Ширина шва – 10 мм</p>
Обработка горловины обтачкой	<p>1. Наложить</p> <p>....., совмещая</p> <p>..... и метку середины полочки.</p> <p>Приколоть и приметать.</p> <p>2. Обтачать</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Ширина шва 8 – 10 мм.</p> <p>Удалить</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>3. Приутюжить</p> <p>4. Срезать</p> <p>....., оставляя ширину – 3 мм.</p> <p>5. Сделать</p> <p>....., не дорезая до строчки 1-2 мм.</p> <p>6. Отогнуть</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t</i> нагрева утюга – до 200°C</p> <p></p> <p>Ширина шва – 8-10 мм</p> <p>Ширина шва – 3 мм</p> <p>Расстояние между надсечками и строчкой – 1...2 мм</p> <p>Перекант 1 мм</p>

	<p>.....</p> <p>..... <i>Выправить</i></p> <p>.....</p> <p>.....,</p> <p><i>делая перекант 1 мм на</i></p> <p><i>изнаночную сторону.</i></p> <p><i>Приколоть.....,</i></p> <p><i>выметать.</i></p> <p>7.</p> <p>.....</p> <p><i>приутюжить с.....</i></p> <p><i>.....стороны.</i></p> <p>8. Пришить.....</p> <p>.....</p>		
Окончательная отделка обтачки горловины	<p>1. Проложить отделочную строчку по краю</p> <p>.....шириной</p> <p><i>шва 1 мм по</i></p> <p><i>стороне изделия.</i></p> <p>2. Приутюжить</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t нагрева утюга – до</i></p> <p><i>200°C</i></p> <p></p> <p><i>Ширина шва – 1 мм</i></p>

Карта пооперационного контроля
Моделирование цельнокроеного платья с декоративной отделкой
и технология обработки горловины подкройной обтачкой, 9 класс

№ n/n	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
	Разработка эскиза; описание материалов, оборудования и приспособлений	5	
1	Выполнение эскиза декора изделия (да/нет)	1	
2	Указание материалов, инструментов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (4 балла – перечислены все позиции; 2 балла – указано 50% позиций; 0 – название указано менее чем на 50% позиций)	4	
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы цельнокроеного платья	11	
3	Оформление линии талии	1	
4	Оформление линии обтачки горловины: спинки и переда (по 0,5 балла)	1	
5	Наличие меток: - середины полочки и спинки лифа на линии талии (0,5 балла) - середины юбки на переднем и заднем полотнище (0,5 балла) - середины горловины переда и спинки (0,5 балла) - середины оборки рукава (0,5 балла)	2	
6	Наличие контрольных линий на деталях: - долевые нити (1 балл) - (1 балл – наличие всех долевых нитей; 0,5 балла – наличие более 50% долевых нитей; 0 – наличие менее 50% долевых нитей); - сгибы, линии середины (1 балл) - (1 балл – наличие всех сгибов, линий середины; 0,5 балла – наличие более 50% сгибов, линий середины; 0 – наличие менее 50% сгибов, линий середины)	2	
7	Припуски на обработку каждого среза	1	
8	Название всех деталей	1	
9	Указание ширины деталей оборок с учетом коэффициента расширения 2: оборка рукава (1 балл); оборка переднего полотнища со сгибом или в готовом виде (1 балл); оборка заднего полотнища со сгибом или в готовом виде (1 балл)	3	
	Построение дополнительных декоративных деталей	3	
11	Построение юбки в соответствии с коэффициентом сборки 2: переднее полотнище (1 балл); заднее полотнище (1 балл)	2	
12	Построение оборки рукава	1	
	Заполнение технологической карты ! В технологической карте представлены примерные ответы. Ответ засчитывается положительным, если СМЫСЛ совпадает и не нарушена логика технологического процесса !	16	
10	Указание последовательности выполнения работы (1 балл за пункт)	0-13	
11	Указание материалов, оборудования, инструментов и приспособлений для каждой технологической операции (№1-3 техкарты) (3 балла) - (1 балла за все заполненные графы в технологической операции; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов, оборудования, инструментов и приспособлений, 0 баллов при отсутствии ответа)	0-3	
	Итого:	35	