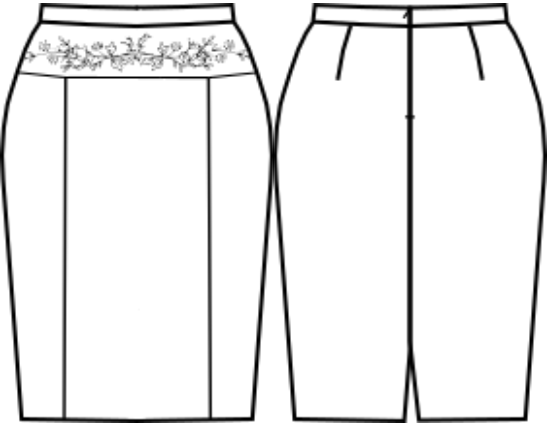


**Практическая работа по профилю «Культура дома, дизайн и технологии»
Моделирование и технология обработки прямой юбки с декоративной отделкой, 7-8 класс**

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией юбки.
3. Выполните моделирование основы прямой юбки:
 - 3.1. В соответствии с эскизом и описанием нанесите фасонные линии красным цветным карандашом, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы поясного изделия на листе «Практическое задание» (стр. 2). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
 - 3.2. Укажите: наименование деталей; количество деталей; положение середины и сгиба (при наличии); расположение долевой нити; конструктивные линии; положение контрольных знаков (надсечки, метки); величины припусков на швы.
 - 3.3. Постройте деталь пояса под чертежом основы прямой юбки.
4. Разработайте эскиз декоративной отделки изделия.
5. Укажите материалы, фурнитуру, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия.
6. Заполните недостающие графы в технологической карте изделия.

Эскиз	Описание модели
 <p>Рисунок 1 – пример прямой юбки с рельефами</p>	<p>Юбка женская прямого силуэта зауженная к низу. Выполнена из костюмной ткани. Притачной пояс и застежка на молнию в среднем шве заднего полотнища юбки. Длина до колена.</p> <p>Переднее полотнище с рельефами. Заднее полотнище с талиевыми вытачками и средним швом, заканчивающимся разрезом.</p>



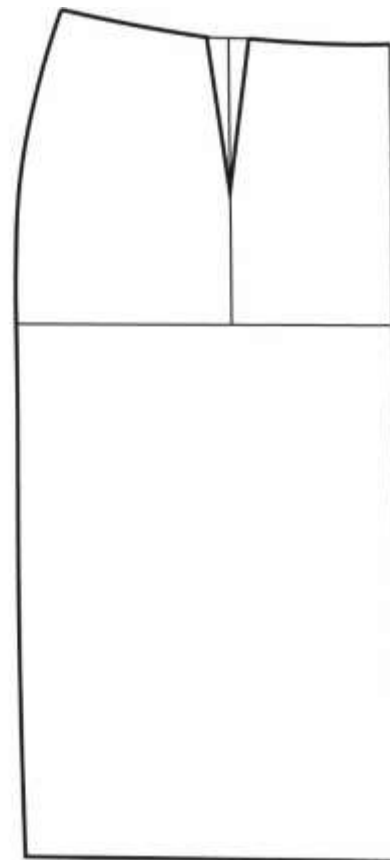
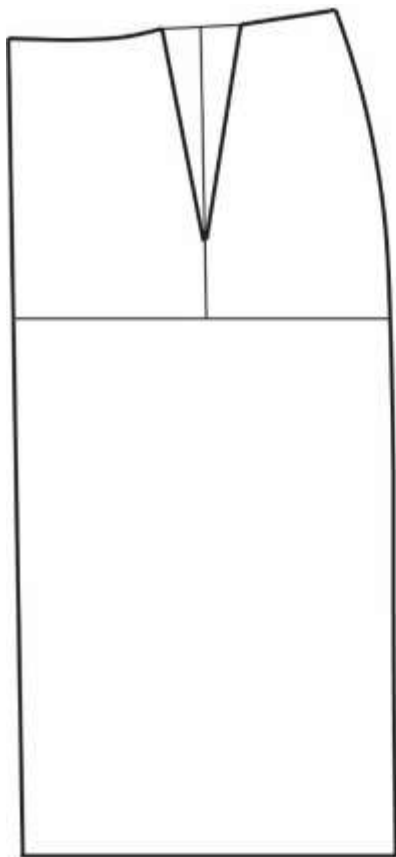
Декоративная отделка - это художественное моделирование изделий. Декорирование придает юбке индивидуальность и оригинальность. К отделке относятся: вышивка, аппликация, тесьма, кружево, молнии, карманы, пряжки и т.д.



Рисунок 2 – пример прямой юбки с декоративной отделкой

Практическое задание
«Моделирование юбки»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы прямой юбки



Нарисуйте эскиз вашей юбки, где будут отражены модельные и художественно-декоративные решения. Помните, что обязательным элементом является наличие рельефов спереди. **Не задерживайтесь на данном этапе!**


Место для вашего эскиза

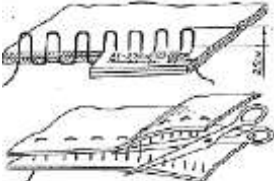


Укажите материалы, фурнитуру, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:



- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.



14.
15.
16.
17.
18.


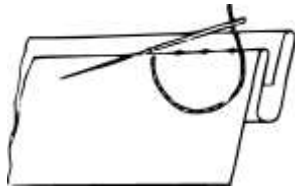


Заполните недостающие графы в технологической карте изделия

Операция		Материалы, оборудование, инструменты и приспособления	Технические условия (ТУ) и условные обозначения
Название	Последовательность выполнения работы		
Подготовка ткани к раскрою	<p>1. <i>Определить</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>2. <i>Если есть дефекты ткани, то их отметить.</i></p> <p>3. <i>Декатировать ткань.</i></p> <p>4. <i>Выровнять</i>, <i>определить направление</i></p> <p>.....и</p> <p><i>срезать</i></p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t нагрева утюга – до 150°C</i></p> <p></p>
Раскрой изделия	<p>1. <i>Произвести настил</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>2. <i>Разместить</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>....., соблюдая.....</p> <p>.....</p> <p><i>Приколоть</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>3. <i>Произвести обмеловку</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>4. <i>Вырезать</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>Припуски на швы (по верхнему, боковому, среднему и нижнему срезам юбки; по срезам пояса)</i></p>

<p>Обработка деталей кроя</p>	<p>1. Перенестис помощью копировальных стежков. Раздвинуть, разрезать между детальями. 2. Наметить..... 3. Наметить..... 4. Промаркировать детали юбки.</p>		<p>Копировальный стежок:</p> 
<p>Обработка рельефов</p>	<p>1. Сложить 2. Сколоть, сметать, а затем стачать Ширина шва 10 мм. Удалить нить временного назначения. 3. Обметать..... 4. Заутюжить.....</p>		<p>Ширина шва – 10 мм</p> <p>Длина стежка – 2...3 мм; нагрева утюга – до 150°C</p> 
<p>Обработка кокетки</p>	<p>1. Сложить и уравнивая срезы. 2. Сколоть, сметать, а затем притачать Ширина шва 10 мм. Удалить нить временного назначения. 3. Обметать..... 4. Заутюжить.....</p>		<p>Ширина шва – 10 мм</p> <p>Длина стежка – 2...3 мм</p> <p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 

	
Художественно-декоративная отделка переднего полотнища юбки	<p><i>1. Разметить</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><i>2. Выполнить вышивку/ аппликацию/пришивание бусин, страз.</i></p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	
Обработка вытачек	<p><i>1. Сколоть, сметать, а затем стачать</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><i>Удалить нить временного назначения.</i></p> <p><i>2. Заутюжить</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>Длина стежка – 2...3 мм</i></p> <p><i>t нагрева утюга – до 150 °С</i></p> 
Обработка среднего заднего полотнища юбки шва	<p><i>1. Обметать</i></p> <p>.....</p> <p><i>2. Сколоть, сметать, а затем стачать</i></p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p><i>Ширина шва – 15 мм. Удалить нить временного назначения.</i></p> <p><i>3.</i></p> <p><i>разутюжить.</i></p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>Ширина шва – 15 мм</i></p> <p><i>t нагрева утюга – до 150 °С</i></p> 

		
Обработка боковых срезов	<p>1. Сложить,, уравнивая срезы.</p> <p>2. Сколоть и сметать</p> <p>3. Стачать</p> <p>Ширина шва – 15 мм. Удалить нить временного назначения.</p> <p>4. обметать и заутюжить</p>	<p>.....</p>	<p>Ширина шва – 15 мм</p> <p><i>t</i> нагрева утюга – до 150°C</p> 
Обработка верхнего среза юбки и пояса	<p>1. Заутюжить,</p> <p>2. Обметать</p> <p>3. Сложить</p> <p>4. Приколоть, приметать и притачать.</p> <p>Ширина шва – 10 мм.</p> <p>5. Заутюжить</p> <p>6. Приколоть,</p> <p>7. Настрочить</p> <p>Удалить нить временного назначения.</p> <p>8. Приутюжить</p>	<p>.....</p>	<p>Ширина шва – 10 мм</p> <p><i>t</i> нагрева утюга – до 150°C</p> 
Втачивание молнии	<p>1. Раскрыть</p> <p>2. Наложить</p>	<p>.....</p>	<p>Ширина шва – 1-2 мм</p> <p><i>t</i> нагрева утюга – до</p>

	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>....., совмещая край звеньев с меткой для молнии.</p> <p>3. Приколоть и приметать.</p> <p>4. Закрыть</p> <p>5. Приколоть, приметать.....</p> <p>..... так, чтобы не было перекоса в среднем шве, шве пояса и верхней линии пояса.</p> <p>6. Притачать</p> <p>7. Пришить</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Удалить нить временного назначения.</p> <p>8. Приутюжить</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>150°C</p> <p></p>
Обработка низа изделия	<p>1. Обметать.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>2. Заутюжить.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>3. Заметать</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p></p> <p>Потайной подшивочный шов:</p>
Обработка разреза	<p>1. Заутюжить.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>2. Заметать</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t</i> нагрева утюга – до 150°C</p> <p></p>
Окончательная отделка изделия	<p>Отутюжить</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t</i> нагрева утюга – до 150°C</p> <p></p>

Карта пооперационного контроля
«Моделирование и технология обработки прямой юбки с декоративной отделкой»

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
	Разработка эскиза; описание материалов, оборудования и приспособлений	6	
1	Выполнение эскиза декора изделия (да/нет)	1	
2	Указание материалов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (5 баллов – перечислены все позиции; 2,5 балла – указано 50% позиций; 0 – название указано менее чем на 50% деталей)	5	
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки	7	
3	Заужение переднего и заднего полотнищ по боковому срезу	0,5	
4	Оформление линии кокетки на переднем полотнище юбки	0,5	
5	Оформление линий рельефов на переднем полотнище юбки	0,5	
6	Наличие меток: - наличие метки для разреза (0,5 балла) - наличие метки для молнии (0,5 балла) - наличие метки середины переднего полотнища на центральной детали (0,5 балла) - наличие середины кокетки (0,5 балла) - наличие метки середины пояса (0,5 балла)	2,5	
7	Наличие контрольных линий на деталях: - долевые нити (1 балл) - (1 балл – наличие всех долевых нитей; 0,5 балла – наличие более 50% долевых нитей; 0 – наличие менее 50% долевых нитей); - сгибы, линии середины (1 балл) - (1 балл – наличие всех сгибов, линий середины; 0,5 балла – наличие более 50% сгибов, линий середины; 0 – наличие менее 50% сгибов, линий середины)	2	
8	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
9	Название всех деталей	0,5	
	Построение дополнительных декоративных деталей	1	
10	Построение пояса	1	
	Заполнение технологической карты ! В технологической карте представлены примерные ответы. Ответ засчитывается положительным, если СМЫСЛ совпадает и не нарушена логика технологического процесса !	21	
11	Указание последовательности выполнения работы (1 балл за заполненную графу; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества)	0-14	
12	Указание материалов, инструментов и приспособлений (1 балл за заполненную графу; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов, оборудования, инструментов и приспособлений, 0 баллов при отсутствии ответа)	0-7	
	Итого:	35	