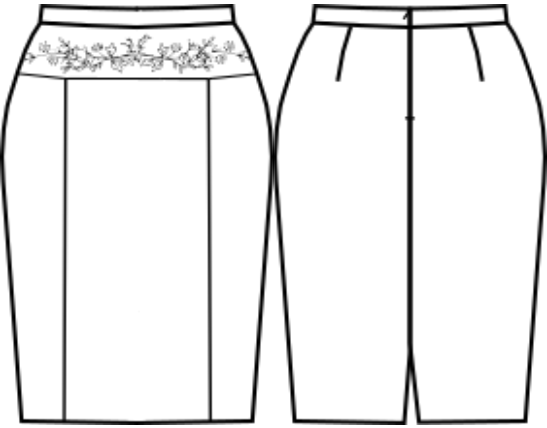


Практическая работа по профилю «Культура дома, дизайн и технологии»
Моделирование и технология обработки прямой юбки с декоративной отделкой, 7-8 класс

Задание:

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией юбки.
3. Выполните моделирование основы прямой юбки:
 - 3.1. В соответствии с эскизом и описанием нанесите фасонные линии красным цветным карандашом, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы поясного изделия на листе «Практическое задание» (стр. 2). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.*
 - 3.2. Укажите: наименование деталей; количество деталей; положение середины и сгиба (при наличии); расположение долевой нити; конструктивные линии; положение контрольных знаков (надсечки, метки); величины припусков на швы.
 - 3.3. Постройте деталь пояса под чертежом основы прямой юбки.
4. Разработайте эскиз декоративной отделки изделия.
5. Укажите материалы, фурнитуру, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия.
6. Заполните недостающие графы в технологической карте изделия.

Эскиз	Описание модели
 <p>Рисунок 1 – пример прямой юбки с рельефами</p>	<p>Юбка женская прямого силуэта зауженная к низу. Выполнена из костюмной ткани. Притачной пояс и застежка на молнию в среднем шве заднего полотнища юбки. Длина до колена.</p> <p>Переднее полотнище с кокеткой и рельефами.</p> <p>Заднее полотнище с талиевыми вытачками и средним швом, заканчивающимся разрезом.</p>



Декоративная отделка - это художественное моделирование изделий. Декорирование придает юбке индивидуальность и оригинальность. К отделке относятся: вышивка, аппликация, тесьма, кружево, молнии, карманы, пряжки и т.д.

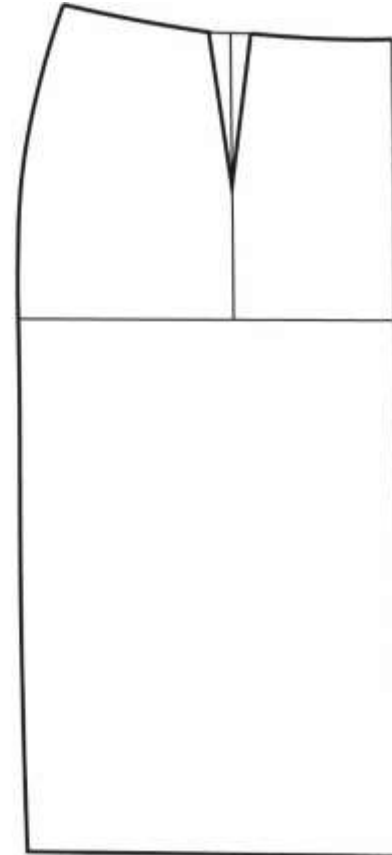
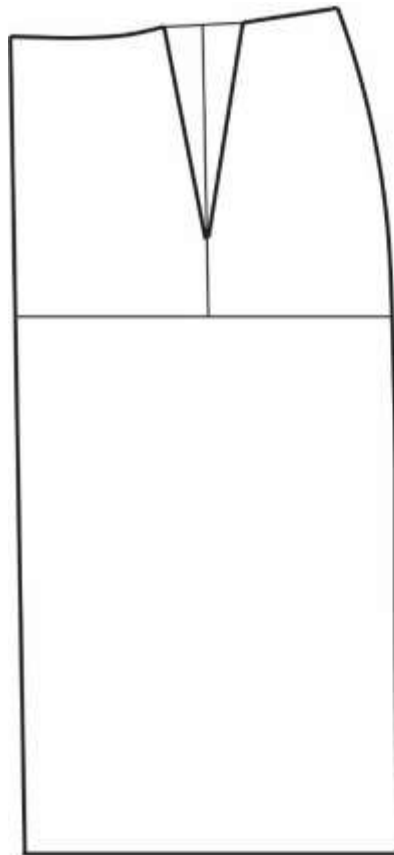


Рисунок 2 – пример прямой юбки с декоративной отделкой

Контроль практического задания

«Моделирование юбки»

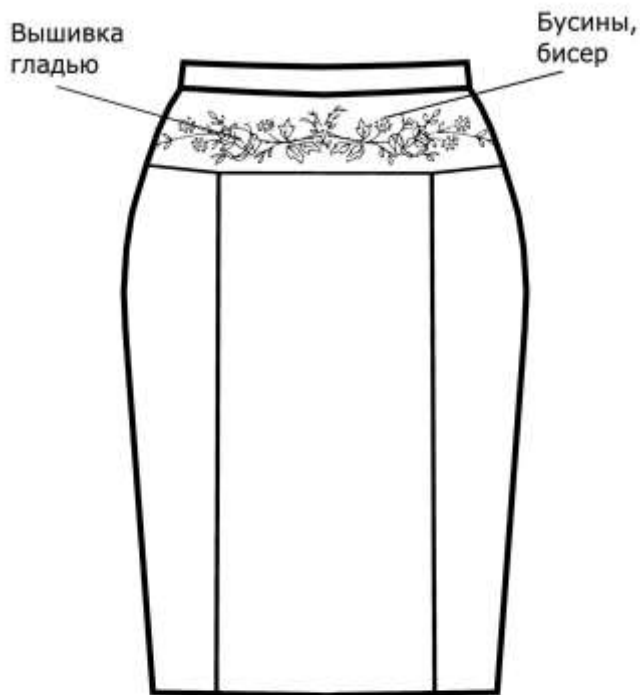
Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы прямой юбки



Нарисуйте эскиз вашей юбки, где будут отражены модельные и художественно-декоративные решения. Помните, что обязательным элементом является разработка декора (использование различных видов отделки, фурнитуры, элементов вышивки или аппликации (по собственному усмотрению)).

Не задерживайтесь на данном этапе!

Место для вашего эскиза


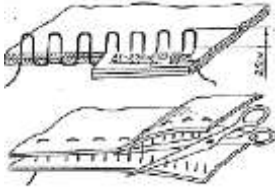





Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:

1. Основная ткань (костюмная ткань: габардин, креп, твид, хлопок);
2. Нитки в цвет основной ткани – 1 кат.
3. Элементы декора: бусины, цветные нитки мулине и т.д.
4. Ручные иглы
5. Вышивальные иглы
6. Пяльца
7. Портновские булавки
8. Ножницы
9. Линейка
10. Лекала


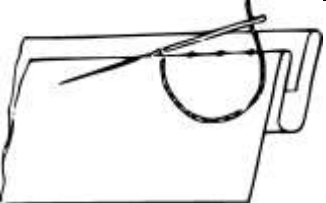


11. Карандаш
12. Выкройки деталей изделия
13. Портновский мел
14. Гладильная доска
15. Утюг
16. Проутюжилник
17. Бытовая швейная машинка
18. Оверлок

Заполните недостающие графы в технологической карте изделия

Операция		Материалы, оборудование, инструменты и приспособления	Технические условия (ТУ) и условные обозначения
Название	Последовательность выполнения работы		
Подготовка ткани к раскрою	<ol style="list-style-type: none"> 1. Определить лицевую и изнаночную стороны ткани. 2. Если есть дефекты ткани, то их отметить. 3. Декатировать ткань. 4. Вывернуть срезы, определить направление долевой нити (нити основы) и срезать кромки. 	Ткань Портновский мел Утюг Проутюжилник Гладильная доска	<i>t</i> нагрева утюга – до 150°C 
Раскрой изделия	<ol style="list-style-type: none"> 1. Произвести настил ткани в сгиб (лицевой стороной вовнутрь). 2. Разместить детали выкроек, соблюдая долевую нить. Приколоть булавками детали выкроек к ткани. 3. Произвести обмеловку выкроек с припусками на швы. 4. Вырезать детали с учетом припусков. 	Ткань Выкройка Портновский мел Портновские булавки Ножницы	Припуски на швы (по верхнему, боковому, среднему и нижнему срезам юбки; по срезам пояса)
Обработка деталей кроя	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перенести контурные линии с одной стороны детали на другую (и на парные детали) с помощью копировальных стежков. Раздвинуть детали, разрезать нитки стежков между деталями. 2. Наметить середину переднего полотнища юбки, метки конца притачивания молнии и метки разреза на задних полотнищах юбки. 3. Наметить середину пояса. 4. Промаркировать детали юбки. 	Детали изделия: переднее и заднее полотнища юбки Ножницы Выкройка Портновский мел Нитки Ручная игла	 Копировальный стежок:

Обработка рельефов	<p>1. Сложить центральную часть переднего полотнища юбки с боковой частью, уравнивая срезы.</p> <p>2. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать швы рельефов по намеченным линиям на переднем полотнище юбки. Ширина шва 10 мм. Удалить нить временного назначения.</p> <p>3. Обметать швы стачивания рельефов на оверлоке.</p> <p>4. Заутюжить швы рельефов к середине переднего полотнища юбки.</p>	<p>Детали переднего полотнища юбки: центральная часть со сгибом, две боковые части</p> <p>Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска</p>	<p>Ширина шва – 10 мм</p> <p>Длина стежка – 2...3 мм</p> <p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 
Обработка кокетки	<p>1. Сложить деталь кокетки с нижней частью переднего полотнища юбки, совмещая метки центра, положения рельефов и уравнивая срезы.</p> <p>2. Сколоть булавками, сметать, а затем притачать деталь кокетки к переднему полотнищу юбки. Ширина шва 10 мм. Удалить нить временного назначения.</p> <p>3. Обметать шов притачивания кокетки на оверлоке.</p> <p>4. Заутюжить шов притачивания кокетки на переднее полотнище юбки.</p>	<p>Детали переднего полотнища: кокетка, нижняя часть переднего полотнища</p> <p>Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска</p>	<p>Ширина шва – 10 мм</p> <p>Длина стежка – 2...3 мм</p> <p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 
Художественно-декоративная отделка переднего полотнища юбки	<p>1. Разметить (при необходимости) декор в соответствии с эскизом и размерами детали.</p> <p>2. Выполнить вышивку/ аппликацию/пришивание бусин, страз.</p>	<p>Эскиз Деталь изделия (переднего полотнища) Карандаш Элементы декора Пяльца (при необходимости) Мулине Вышивальная игла Портновские булавки Ножницы</p>	
Обработка вытачек	<p>1. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать вытачки по намеченным линиям на заднем полотнище юбки. Удалить нить временного назначения.</p> <p>2. Заутюжить вытачки к середине заднего полотнища.</p>	<p>Две детали заднего полотнища юбки</p> <p>Нитки Ножницы Портновские булавки Ручная игла Бытовая швейная машина Утюг Проутюжильник Гладильная доска</p>	<p>Длина стежка – 2...3 мм</p> <p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 

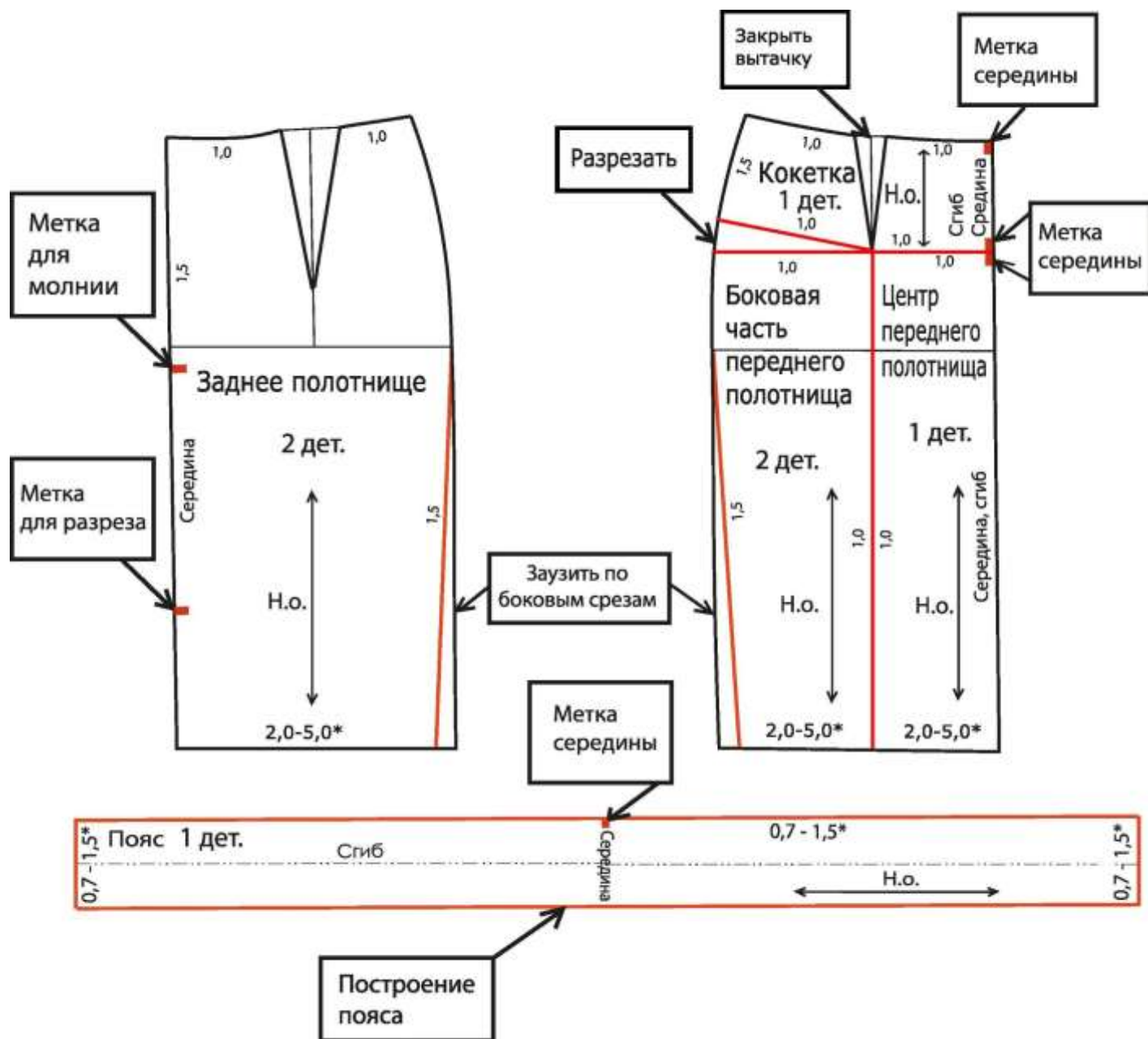
Обработка среднего заднего шва полотнища юбки	<ol style="list-style-type: none"> 1. Обметать центральные срезы. 2. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать средний шов заднего полотнища юбки от метки молнии до метки разреза. Ширина шва – 15 мм. Удалить нить временного назначения. 3. Шов стачивания разутюжить. 	Детали изделия (заднее полотнище юбки) Ручная игла Портновские булавки Нитки Ножницы Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 15 мм Длина стежка – 2...3 мм <i>t</i> нагрева утюга – до 150°C 
Обработка боковых срезов	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сложить лицевыми сторонами внутрь переднее и задние полотнища юбки, уравнивая боковые срезы. 2. Сколоть булавками и сметать со стороны переднего полотнища. 3. Стачать со стороны заднего полотнища. Ширина шва – 15 мм. Удалить нить временного назначения. 4. Шов стачивания обметать и заутюжить на сторону заднего полотнища. 	Детали изделия: переднее и задние полотнища юбки Нитки Ножницы Ручная игла Портновские булавки Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 15 мм Длина стежка – 2...3 мм <i>t</i> нагрева утюга – до 150°C 
Обработка верхнего среза юбки и пояса	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заутюжить сгиб пояса. 2. Обметать нижний срез пояса. 3. Сложить деталь пояса с изделием лицевыми сторонами внутрь, совмещая верхние срезы и метку середины. 4. Приколоть булавками, приметать со стороны пояса и притачать. Ширина шва – 10 мм. 5. Заутюжить припуски шва на пояс. 6. Приколоть булавками, приметать нижний срез пояса к изделию. 7. Настрочить пояс в шов притачивания пояса. Удалить нить временного назначения. 8. Приутюжить шов. 	Изделие Деталь пояса Нитки Ножницы Ручная игла Бытовая швейная машина Оверлок Утюг Проутюжильник Гладильная доска	Ширина шва – 10 мм Длина стежка – 3 мм <i>t</i> нагрева утюга – до 150°C 
Втачивание молнии	<ol style="list-style-type: none"> 1. Раскрыть молнию. 2. Наложить одну сторону молнии лицевой стороной на лицевую сторону заднего полотнища юбки, совмещая край звеньев с меткой для молнии. 3. Приколоть булавками и 	Молния Изделие Ручная игла Нитки Ножницы Бытовая швейная машина	Ширина шва – 10 мм Длина стежка – 2...3 мм <i>t</i> нагрева утюга – до

	<p>приметать.</p> <p>4. Закрывать молнию.</p> <p>5. Приколоть булавками, приметать вторую сторону молнии так, чтобы не было перекоса в среднем шве, шве пояса и верхней линии пояса.</p> <p>6. Притачать молнию.</p> <p>7. Пришить кромку и нижние концы молнии к припуску шва. Удалить нить временного назначения.</p> <p>8. Прутюжить молнию.</p>	<p>Портновские булавки</p> <p>Утюг</p> <p>Проутюжильник</p> <p>Гладильная доска</p>	<p>150°C</p> 
Обработка низа изделия	<p>1. Обметать нижний срез изделия на оверлоке.</p> <p>2. Заутюжить припуск на изнаночную сторону.</p> <p>3. Заметать припуск потайным подшивочным швом.</p>	<p>Изделие</p> <p>Ручная игла</p> <p>Нитки</p> <p>Ножницы</p> <p>Оверлок</p> <p>Утюг</p> <p>Проутюжильник</p> <p>Гладильная доска</p>	 <p>Потайной подшивочный шов:</p>
Обработка разреза	<p>1. Заутюжить припуски разреза на изнаночную сторону.</p> <p>2. Заметать припуск разреза потайным подшивочным швом.</p>	<p>Изделие</p> <p>Ручная игла</p> <p>Нитки</p> <p>Ножницы</p> <p>Утюг</p> <p>Проутюжильник</p> <p>Гладильная доска</p>	<p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 
Окончательная отделка изделия	<p>Отутюжить изделие.</p>	<p>Изделие</p> <p>Утюг</p> <p>Проутюжильник</p> <p>Гладильная доска</p>	<p>t нагрева утюга – до 150°C</p> 

Карта пооперационного контроля
«Моделирование и технология обработки прямой юбки с декоративной отделкой»

№ п/п	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
	Разработка эскиза; описание материалов, оборудования и приспособлений	6	
1	Выполнение эскиза декора изделия (да/нет)	1	
2	Указание материалов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (5 баллов – перечислены все позиции; 2,5 балла – указано 50% позиций; 0 – название указано менее чем на 50% позиций)	5	
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы прямой юбки	7	
3	Заужение переднего и заднего полотнищ по боковому срезу	0,5	
4	Оформление линии кокетки на переднем полотнище юбки	0,5	
5	Оформление линий рельефов на переднем полотнище юбки	0,5	
6	Наличие меток: - наличие метки для разреза (0,5 балла) - наличие метки для молнии (0,5 балла) - наличие метки середины переднего полотнища на центральной детали (0,5 балла) - наличие середины кокетки (0,5 балла) - наличие метки середины пояса (0,5 балла)	2,5	
7	Наличие контрольных линий на деталях: - долевые нити (1 балл) - (1 балл – наличие всех долевых нитей; 0,5 балла – наличие более 50% долевых нитей; 0 – наличие менее 50% долевых нитей); - сгибы, линии середины (1 балл) - (1 балл – наличие всех сгибов, линий середины; 0,5 балла – наличие более 50% сгибов, линий середины; 0 – наличие менее 50% сгибов, линий середины)	2	
8	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
9	Название всех деталей	0,5	
	Построение дополнительных деталей	1	
10	Построение пояса	1	
	Заполнение технологической карты ! В технологической карте представлены примерные ответы. <u>Ответ засчитывается положительным, если СМЫСЛ совпадает и не нарушена логика технологического процесса !</u>	21	
11	Указание последовательности выполнения работы (1 балл за заполненную графу; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества; 0 баллов при отсутствии ответа)	0-14	
12	Указание материалов, инструментов и приспособлений (7 баллов за все заполненные графы; 3,5 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов, оборудования, инструментов и приспособлений, 0 баллов при отсутствии ответа)	0-7	
	Итого:	35	

Карта контроля практического задания по моделированию с нанесёнными линиями фасона изделия и необходимыми надписями (для жюри)



* – Считается верным число, соответствующее указанному диапазону