

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

Направление «Техника, технологии и техническое творчество» 5 - 6 класс

Класс _____ Школа _____ КОД _____

ПРАКТИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

по ручной деревообработке

Сконструировать мебельную ручку

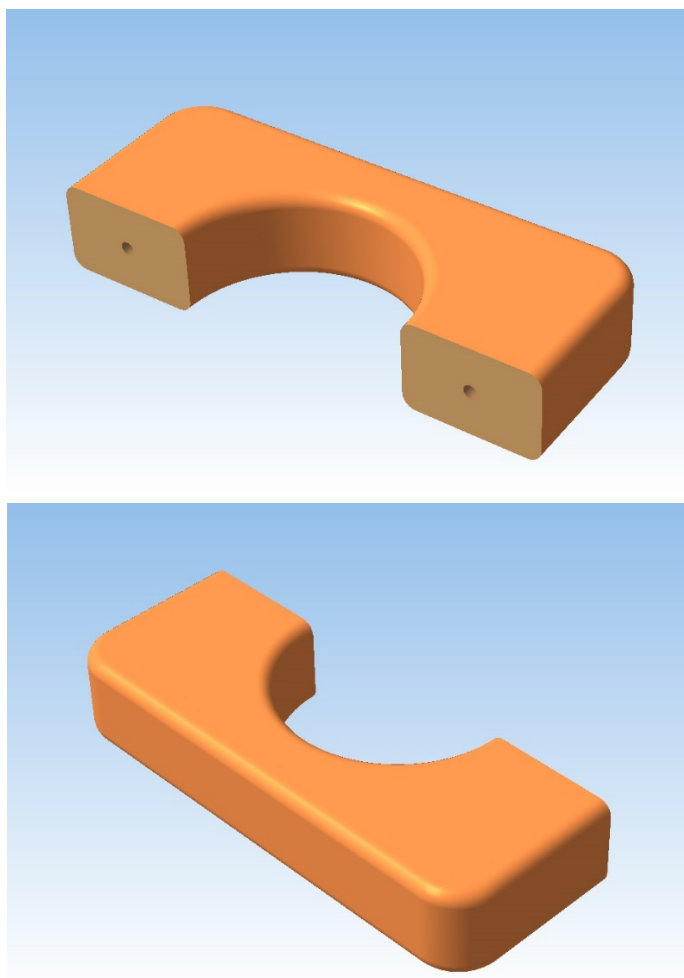


Рис. 1

Формулировка задания: на основе представленного образца мебельной ручки разработайте технологическую карту по ее изготовлению в соответствии с требованиями, сформулированными в технических условиях.

Технические условия

1. По данному образцу (Рис. 1) разработайте технологическую карту (Таблица 1) для изготовления мебельной ручки;
2. Количество деталей – 1 шт.;
3. Материал изготовления – брусочек из березы шириной 45 мм, толщиной 35 мм, длиной 150 мм (без сучков);
4. Изделие имеет следующие параметры:
 - а. габаритные размеры: длина – 110 мм, глубина – 40 мм, высота – 30 мм;
 - б. радиус выемки 25 мм;
 - в. форма ручки должна быть симметричной;
 - г. Для крепления ручки к мебели в центрах изнаночных граней имеются глухие отверстия диаметром 3 мм и глубиной 20 мм для вкручивания саморезов (см. Рис. 1).
5. Передние углы ручки скруглены.
6. Изделие окрашено водной акриловой эмалью (см. Рис. 1).

Технологическая карта (для заполнения участником)

№ п/п	Вид и описание технологической операции	Графическое изображение	Инструменты, оборудование, материалы

Таблица 1

Технологическая карта (для заполнения участником)

№ п/п	Вид и описание технологической операции	Графическое изображение	Инструменты, оборудование, материалы

Таблица 1 (продолжение)

Технологическая карта (для заполнения участником)

№ п/п	Вид и описание технологической операции	Графическое изображение	Инструменты, оборудование, материалы

Таблица 1 (продолжение)

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ

ПО ТЕХНОЛОГИИ 2023–2024 уч. г.

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

Направление «Техника, технологии и техническое творчество» 5-6 класс

по ручной деревообработке

Класс _____ Школа _____ КОД _____

Оценочная таблица:

№	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Оптимальный выбор инструментов, приспособлений и оборудования; (4 балла – если указано менее 50% от необходимого количества инструментов и оборудования)	10	
2	Рациональность технологической последовательности изготовления изделия в соответствии с рисунком и техническими условиями	15	
	- наличие необходимых технологических операций (да/нет);	8	
	- верная последовательность применения технологических операций (да/нет)	7	
3	Карта содержит необходимые данные для изготовления изделия (полнота заполнения технологической карты);	8	
	- указание вида и описания технологической операции(да/нет);	2	
	- наличие графического изображения для каждой операции (да/нет);	4	
	- указание инструментов и оборудования, если требуется (да/нет)	2	
4	Время выполнения задания (90 минут)	2	
Итого:		35	